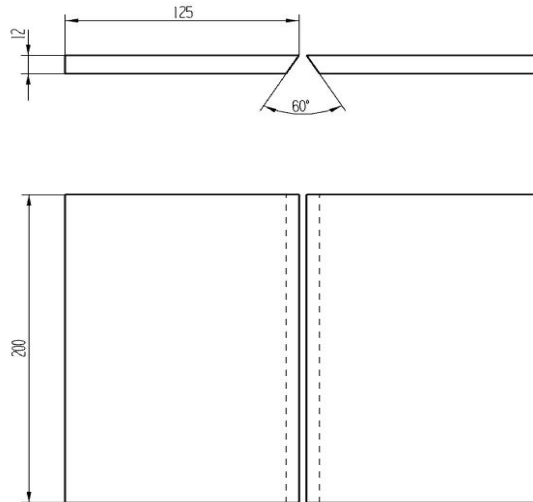


## 实习实训指导教师岗 4 测试题目

### 一、考试内容

板与板对接焊条电弧焊（4G），如图所示。



板与板对接焊条电弧焊（4G）

### 二、考试时间

- （一）考试时间为30分钟；
- （二）试件检查、打磨、组对不包括在考试时间内；
- （三）考试时间指从试件上架到焊接完成的时间。

### 三、技术规范

（一）实际操作规定：

1.组对规定：组对时试件的间隙、钝边、反变形，均由考生自定，焊接试件的装配及点固必须由考生自己独立完成。

## 2.定位焊规定:

(1) 板对接焊缝的定位焊应在距两端 20mm 范围内,在正面坡口内定位 2 点;定位焊缝最长 15mm,试板两端不允许加引弧板和熄弧板;

(2) 定位焊应采用与正式焊接相同的焊接方法和焊接材料,焊材规格由考生在考试提供的范围内自选。

## 3.上架固定规定:

(1) 试件上架固定后,举手示意监考人员按照规定检查确认后方可施焊;

(2) 未经监考裁判检查合格认可的试件,考生擅自焊接的,该试件判为 0 分。

## 4.施焊操作规定:

(1) 施焊开始后,禁止使用电动工具;

(2) 对接焊缝采用单面焊双面成形完成;

(3) 焊接过程中,试件不准取下、移动或改变焊接位置;

(4) 不得在试件上作任何标记;

(5) 每条焊缝均应采用一个方向焊接,不得由中间向两端焊或由两端向中间焊,其余层(道)的焊接方向和打底焊的方向应一致。